



СОЕДИНИТЕЛИ ТИПА

СНЦ232, СНЦ 232Э, СНЦ235, СНЦ272, СНЦ282

Соединители (вилки и розетки) СНЦ232, СНЦ235, СНЦ272, СНЦ282, предназначены для работы в электрических цепях постоянного и переменного (частотой до 3МГц) токов при напряжении до 700 В (амплитудное значение).

Соединители СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235 состоят из двух частей: вилки и розетки. Вилки и розетки могут быть как приборными, так и кабельными. Приборная и кабельная часть соединителя изготавливается без кожуха, с прямым или угловым кожухом или с обоймой под термоусаживаемые трубки. Корпусные детали СНЦ232, СНЦ232Э из нержавеющей стали, корпусные детали СНЦ235 из алюминиевого сплава с токопроводным покрытием.

Соединители (приборные герметичные вилки) СНЦ282, СНЦ272 для объемного и печатного монтажа сочленяются с розетками СНЦ232, СНЦ232Э.

Сочленение соединителей резьбовое, с самозапирающимся замком.

Обладают защитой от электромагнитных помех.

Вилки и розетки имеют многошпоночную поляризацию корпуса и многопозиционную установку изолятора в корпусе.

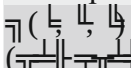
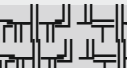
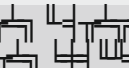
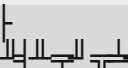
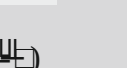
Монтаж проводов в соединителях СНЦ232 СНЦ232Э, СНЦ235 - обжимкой, в герметичных вилках СНЦ272, СНЦ282 - пайкой.

Условный размер корпусов, схемы расположения контактов $\varnothing 1; 1,5; 2$ мм и их количество приведены в таблице 1.

Покрытие контактов - золото.

Соединители СНЦ232 изготавливаются для внутреннего монтажа во всеклиматическом исполнении в соответствии с техническими условиями НКЦС.434410.507 ТУ, соединители СНЦ235: в соответствии с НКЦС.434410.508 ТУ.

Соединителям присвоены условные обозначения, которые состоят из следующих классификационных признаков:

СНЦ 232(272,282)	-	4	-	14	-	В(Р)	-	1(2)	-	О1(П1)	-	1	1(2)		а(б,в,г)	-	В
Тип соединителя																	
Кол-во контактов																	
Условный размер корпуса																	
В-вилка,																	
Р-розетка																	
1-кабельная часть,																	
2-приборная часть																	
Способ монтажа:																	
О - обжатие, П - пайка																	
Тип хвостовика: 1 - хвостовик цилиндрический																	
Покрытие контакта: 1 - золото																	
Способ крепления вилки СНЦ272:																	
1-аргонодуговая сварка																	
2-лазерная сварка																	
()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()	()
В - всеклиматическое исполнение																	

Обозначение соединителей при заказе и в конструкторской документации другой продукции состоит из слова "Вилка"("Розетка"), условного обозначения типоконструкции, обозначения ТУ, слова россыпью для соединителей СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235.

Пример обозначения:

Вилка СНЦ232-4/14-В1011-6-В НКЦС.434410.507ТУ россыпью,
Розетка СНЦ232-4/14-Р1011-6-В НКЦС.434410.507ТУ россыпью,
Вилка СНЦ282-4/14-ВП11-а-В НКЦС.434410.507ТУ,
Вилка СНЦ272-4-14-ВП11-1-а-В НКЦС.434410.507ТУ,
Вилка СНЦ235-4/14-В1011-а-В НКЦС.434410.508ТУ россыпью,
Розетка СНЦ235-4/14-Р1011-а-В НКЦС.434410.508ТУ россыпью.

Обозначение обойм (кожухов) при заказе состоит из слова "Обойма"("Кожух"), условного обозначения, обозначения ТУ.

Пример обозначения:

Кожух 232-2/14 НКЦС.434410.507ТУ,
Кожух 235-2/14 НКЦС.434410.508ТУ,
Обойма 232-0/14 НКЦС.434410.507ТУ.

Обозначение эксплуатационных заглушек при заказе состоит из слова "заглушка", условного обозначения, обозначения ТУ.

Пример обозначения:

Заглушка ЭП235-14 НКЦС.434410.508ТУ.

Возможна поставка соединителей СНЦ232, СНЦ232(Э) без контактов. В этом случае при заказе после обозначения ТУ указывают "без контактов".

Пример обозначения:

Вилка СНЦ232-4/14-В1011-6-В НКЦС.434410.507ТУ, без контактов,
Розетка СНЦ232-4/14-Р1011-6-В НКЦС.434410.507ТУ, без контактов.

Обозначение отдельно поставляемых контактов при заказе состоит из слова "Штырь" ("Гнездо"), диаметра контакта, обозначения ТУ.

Пример обозначения:

Штырь диаметром 1 мм НКЦС.434410.507ТУ,
Гнездо диаметром 1 мм НКЦС.434410.507ТУ.

Для соединителей СНЦ232, СНЦ232Э возможна поставка термокомпенсационных контактов по НКЦС.303659.025.ТУ.

Обозначение при заказе:

Штырь 1,0хА01 НКЦС.303659.025ТУ,
Штырь 1,0Х01 НКЦС.303659.025ТУ,
Гнездо 1,0Х01 НКЦС.303659.025ТУ
А-алюмель
Х-хромель.

Условия эксплуатации

Механические факторы:

Синусоидальная вибрация:

Диапазон частот, Гц 1 - 5000
Ускорение, м/с² (g) 400 (40)

Механический удар:

Одиночного действия:
Ускорение, м/с² (g) 5000 (500)
Многokrатного действия:
Ускорение, м/с² (g) 1500 (150)

Климатические факторы:

Повышенная рабочая температура среды, 155°C
Пониженная рабочая температура среды, °C минус 60
Атмосферное пониженное давление, Па (мм рт. Ст.) $1,34 \cdot 10^{-10}$ (10^{-12})



Технические характеристики

Диаметр контактов, мм	Сопротивление контакта, не более, МОм	
	СНЦ282, СНЦ272	СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235
0,1	15	4,0
2,5	10	2,5
2,0	18	1,6

Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, не менее, МОм

5000

Эффективность экранирования не менее значений

Частота, МГц	Эффективность экранирования
100	65
200	60
300	55
400	55
600	50
600	45
1000	45

Скорость утечки гелия при перепаде давления до 0,2 МПа (2 кгс/см²)

для вилок СНЦ272, СНЦ282 не должна превышать Па·см³·с⁻¹ (л·мм.рт.ст·с⁻¹)

5·10⁻³ (5·10⁻⁵)

Максимальная токовая нагрузка

см. табл. 1

Максимальное рабочее напряжение (амплитудное значение), В

700

Количество сочленений-расчленений

500

Минимальная наработка соединителя, часов

1000

Минимальный срок сохраняемости соединителей, лет

25

Соединители устойчивы к воздействию спецфакторов

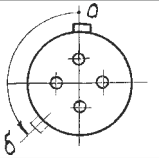
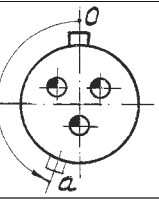
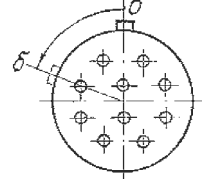
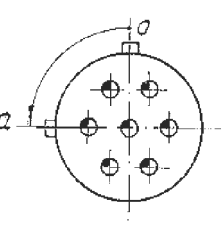
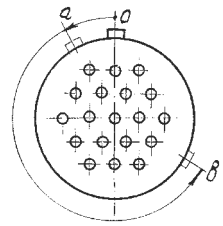
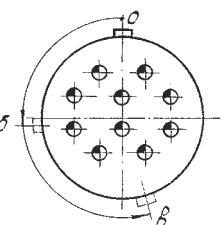
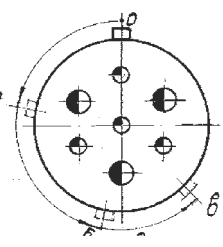
Минимальная наработка в зависимости от температуры соединителя

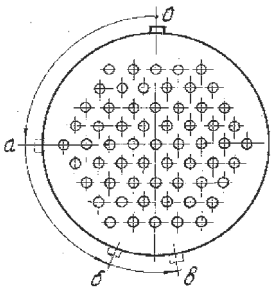
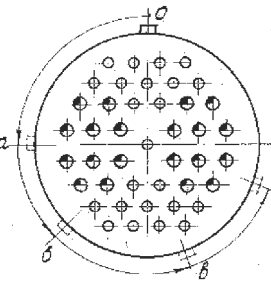
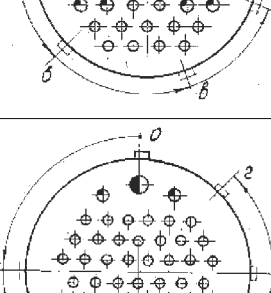
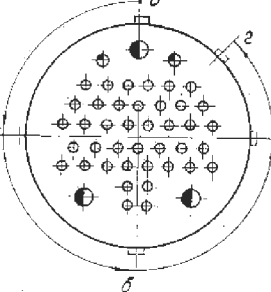
Минимальная наработка, ч	Температура соединителя, °С
1000	200
3000	175
5000	165
7500	155
10000	150
15000	140
20000	135
25000	132
30000	128
40000	123
50000	119
80000	111
100000	108
130000	105
150000	101
200000	98

Примечание. Температура соединителя равна сумме рабочей температуры среды и температуры перегрева контактов.

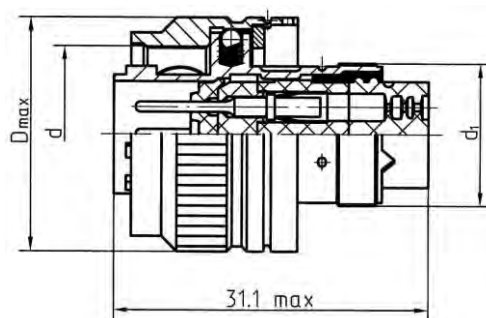
Температура перегрева контактов в зависимости от токовой нагрузки

Токовая нагрузка на соединитель, в % от допустимой по ТУ	Температура перегрева контактов, °С
90	21
80	18
70	15
60	13
50	12
40	9
30	6
20	2

Условный размер корпуса	Схема расположения контактов	Условное обозначение контактов	Диаметр контактов, мм	Количество контактов	Токовая нагрузка		Угловое положение изолятора в корпусе вилки (в градусах)				
					рабочая на контакт	максимальная на контакт	нормальное положение	а	б	в	г
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
14		⊕	1,0	4	3	6	0	-	135	-	-
		⊕	1,5	3	6	12	0	160	-	-	-
18		⊕	1,0	10	3	6	0	-	70	-	-
		⊕	1,5	7	6	12	0	90	-	-	-
22		⊕	1,0	19	3	6	0	30	-	225	-
		⊕	1,5	10	6	12	0	-	100	195	-
		⊕	1,5	4	6	12	0	80	170	225	-
		⊕	2,0	3	9	18					

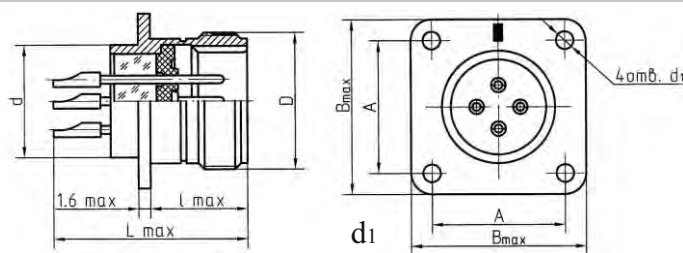
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
36			1,0	61	3	6	0	90	160	190	-
			1,0	23	3	6	0	90	135	200	250
			1,5	20	6	12					
39			1,0	40	3	6	0	90	180	270	315
			1,5	2	6	12					
			2,0	3	9	18					

Вилка (розетка) кабельная СНЦ 232, СНЦ 232Э, СНЦ 235



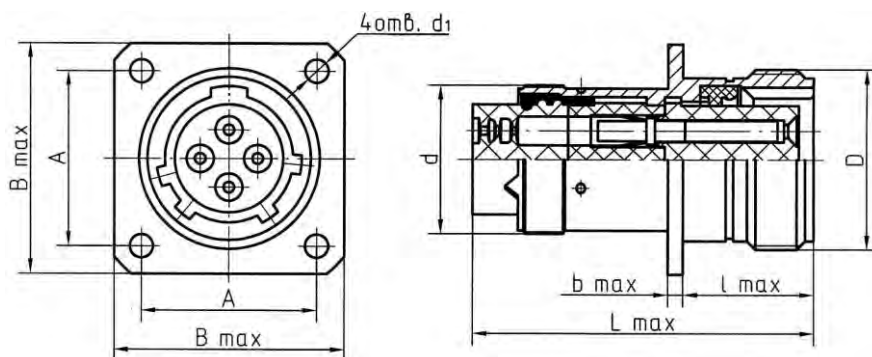
Размер корпуса	Dmax		d	d1
	СНЦ235	СНЦ232(Э)		
14	24,0	23,0	M17x1	M14x0,5
18	27,0	27,0	M22x1	M18x1
22	31,5	30,1	M25x1	M22x1
24	33,5	32,0	M27x1	M24x1
27	35,5	34,8	M30x1	M27x1
30	38,5	37,2	M33x1	M30x1
33	44,0	41,0	M38x1,5	M33x1
36	44,5	44,2	M40x1,5	M36x1
39	49,0	48,8	M44x1,5	M39x1

Вилка герметичная



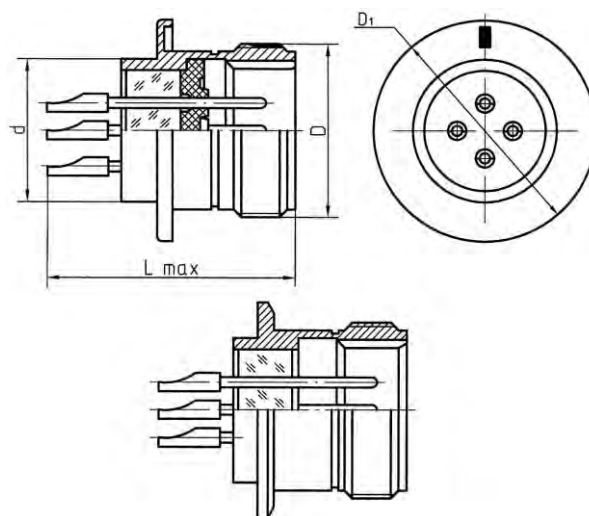
Условный размер корпуса	A	B max	D	d		I max	L max	
14	16,5	21,7	M17x1	14,0	2,2	12,6	24,7	
18	19,5	25,9	M22x1	18,0	3,2			23,6
22	23,0	29,4	M25x1	22,0			24,7	
24	25,0	31,4	M27x1	24,0				23,6
27	27,0	33,4	M30x1	27,0			28,5	
30	31,0	37,8	M33x1	30,0				14,1
33	34,0	41,5	M38x1,5	33,0		28,5		
36	36,5	44,5	M40x1,5	36,0				
39	40,0	46,4	M44x1,5	39,0				

Вилка (розетка) приборная СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235



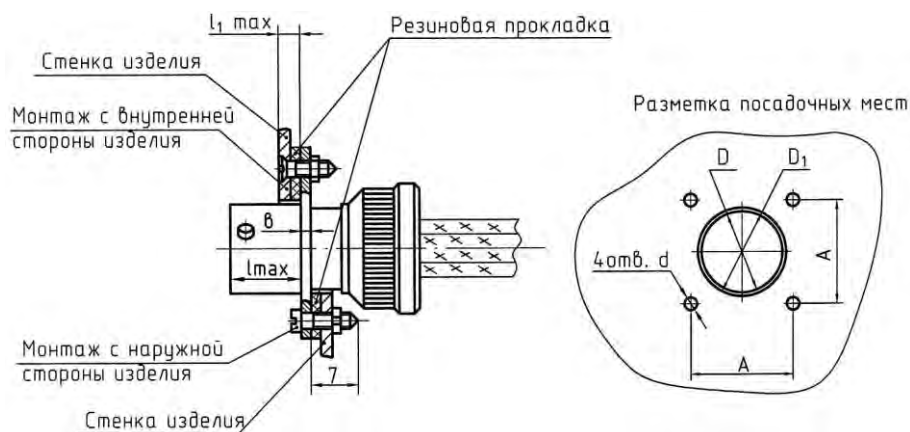
Условный размер корпуса	A	B _{max}	D	d	d ₁	I _{max}	B _{max}	L _{max}
14	16,5	21,7	M17x1	M14x0,5	2,2	12,4	1,4	31,2
18	19,5	25,9	M22x1	M18x1	3,2		1,8	
22	23,0	29,4	M25x1	M22x1				
24	25,0	31,4	M27x1	M24x1				
27	27,0	33,4	M30x1	M27x1				
30	31,0	37,8	M33x1	M30x1		15,6		
33	34,0	41,5	M38x1,5	M33x1				
36	36,5	44,5	M40x1,5	M36x1			16,4	
39	40,0	46,4	M44x1,5	M39x1				

Вилка герметичная



Условный размер корпуса	Рис.	D ₁	D	d	L _{max}
14	1	24,0	M17x1	14	24,7
18		27,0	M22x1	18	
22		31,0	M25x1	22	
22					26,3
24		33,0	M27x1	24	24,7
27		37,0	M30x1	27	
30		40,0	M33x1	30	
33		44,0	M38x1,5	33	26,3
33					28,5
36		47,0	M40x1,5	36	26,3
39		50,0	M44x1,5	39	28,5
14	2	21,5	M17x1	14	24,7
18		26,7	M22x1	18	
22		27,9	M25x1	22	
22					26,3
24		30,9	M27x1	24	24,7
27		34,3	M30x1	27	
30		37,3	M33x1	30	
33		40,6	M38x1,5	33	26,3
33					28,5
36		43,6	M40x1,5	36	26,3
39		47,9	M44x1,5	39	28,5

Механический монтаж приборной части соединителя СНЦ232, СНЦ232Э, СНЦ235 на изделии



Условный размер корпуса	A	B	D	D ₁	d	I _{max}	I _{1max}
14	16,5	1,4	15,4	18,2	2,2	11,3	2,5
18	19,5		19,3	22,1	3,2		
22	23,0	1,8	23,2	26,0			
24	25,0		25,2	28,0			
27	27,0		28,5	31,3			
30	31,0		31,5	34,3			
33	34,0	2,0	35,5	38,3	14,5	3,5	
36	36,5		38,5	41,3	15,3	3,0	
39	40,0		41,4	44,2			